

ARDEX FH™

Disponible en 36 colores

Lechada para pisos y paredes lijados

Para usar en juntas de lechada de 1.5 mm a 19 mm (1/16" a 3/4")

Para colocar losetas de porcelana, vidrio, gres, cerámica y la mayoría de las piedras naturales (insensibles a la humedad)

Utilizar en aplicaciones exteriores y pisos y paredes interiores

Muy fácil de aplicar y limpiar





ARDEX FH™

Lechada para pisos y paredes lijados

Aplicaciones adecuadas

- Tamaño de la junta de la lechada: 1/16" Hasta 3/4" (1.5 mm to 19 mm)
- Interior o Exterior
- Substratos secos o húmedos (sin agua estancada)
- Áreas secas en interiores o intermitentemente húmedas, como pisos de duchas y paredes
- No usar en resistencia química alta o en aplicaciones especializadas
- No apto para aplicaciones sumergidas
- No apto para instalaciones en áreas de tránsito intenso ni en áreas con cargas puntuales elevadas
- Usar con los tipos más comunes de losetas: No se recomienda para losetas y piedras sensibles a la humedad

Condiciones de la obra

Durante la instalación y el curado, las temperaturas del substrato y el ambiente deben estar en un mínimo de 50° F / 10° C (Máximo 85° F / 29° C). Si se va a instalar sobre concreto con un sistema de calefacción de piso, apague el sistema de calefacción 48 horas antes, durante y por lo menos por 48 horas después de finalizar la instalación.

Imprimación 1: Proper Prep™

Las losetas o piedras existentes deben asentarse firmemente. Las juntas de losetas deben estar limpias y sin materiales de fraguado, polvo, humedad y materias extrañas. Limpiar la superficie de la loseta para eliminar los contaminantes que puedan decolorar la lechada.

Se deben colocar juntas de expansión sobre juntas en movimiento y grietas existentes y donde los materiales del substrato cambian su composición o dirección según la norma A108 AN-3.7 de ANSI.

Las losetas muy absorbentes, texturizadas o porosas pueden requerir sellado o tratamiento con un desprendimiento de lechada antes de aplicar la lechada para evitar manchas permanentes.

Las juntas de lechada deben estar limpias y sin agua estancada, polvo, suciedad y materias extrañas. Retirar todos los espaciadores de losetas. Quitar el exceso de adhesivo o mortero del área de la junta para que 2/3 de la profundidad de la loseta esté disponible para la lechada..

Siguiendo con la preparación, use una aspiradora para eliminar todo el exceso de polvo y escombros.

Maneje y deseche el asbesto y otros materiales peligrosos de acuerdo con las regulaciones vigentes, que reemplazan las recomendaciones en este documento.

Imprimación 2: Mezcla y Aplicación

Herramientas recomendadas

Paleta mezcladora; cubeta para mezclar; taladro de uso intensivo de 12 mm (1/2") (mín. 650 rpm); cubeta para medir apropiada; Flotador de goma de alta calidad; esponja ARDEX (o similar); almohadilla Scotch-Brite blanca

La seguridad y el cumplimiento con el OSHA

Cada bolsa se debe manipular con cuidado y vaciar lentamente para evitar crear una nube de polvo. Mientras lo mezcla, use una aspiradora estándar con un accesorio de "gancho de canaleta", en combinación con una aspiradora mojada/seca (estilo Shop Vac) y un sistema aspirador de extracción de polvo HEPA.

Datos de la aplicación

Todos los tiempos de curado han sido calculados a 21°C (70°F). El tiempo de secado variará según la temperatura de la obra y las condiciones de la humedad. Las temperaturas bajas del substrato y/o la humedad elevada en el ambiente, prolongarán el tiempo de secado. La ventilación y la calefacción adecuadas acelerarán el proceso de secado.

| | 2 1/4 - 2 1/2 cuartos de galón (2.1 - 2.3 L) de agua limpia Por 25 lb (11.34 kg) bolsa; 3 1/2 partes del polvo: 1 parte de agua limpia por volumen (lotes pequeños) |
|--|--|
| Vida útil del producto / Tiempo de trabajo: | Aproximado 2 horas |
| Tiempo para endurecer: | Aproximado 15 minutos 2 horas |
| Minimo Tiempo para transitar: | 16- 24 horas |

Variación de color

El color real de la lechada puede variar cuando se seca, según las condiciones de instalación, el substrato, el tipo de loseta instalada y otros factores. Para minimizar la posibilidad de variación de color entre unidades del mismo color utilizadas en la misma instalación, mezcle toda la lechada con la misma cantidad de agua.

Mezcla

Vierta el agua en el recipiente de mezcla primero y luego agregue el polvo mientras mezcla. Comenzar con la menor cantidad de agua especificada anteriormente. Según sea necesario, agregar gradualmente agua adicional para lograr la consistencia deseada. No exceder la cantidad máxima de agua especificada anteriormente. Para obtener una lechada de consistencia más dura, usar un poco menos de agua.

NOTA: menos agua puede hacer que el material fragüe más rápido.

Para obtener los mejores resultados con lotes de unidades completas, mezclar con la paleta mezcladora y un taladro de servicio pesado de 12 mm (1/2") (mín. 650 rpm). Mezclar a baja velocidad hasta lograr una consistencia cremosa, suave y sin grumos.

Los lotes pequeños se pueden mezclar a mano. Usar una llana para márgenes y mezclar vigorosamente. Justo antes de la aplicación sobre el substrato, la mezcla debe agitarse nuevamente para garantizar una consistencia cremosa, suave y sin grumos.

Mezclar solo la cantidad que se pueda aplicar dentro del tiempo de trabajo especificado anteriormente.

Las condiciones y la temperatura del lugar de trabajo pueden afectar la vida útil. Si el material comienza a endurecerse dentro de la vida útil publicada, volver a templar con un taladro y una paleta mezcladora.

Aplicación

La instalación debe proceder de acuerdo con ANSI A 108.10.

Algunos tipos de losetas pueden ser propensas a rayarse y decolorarse cuando se usa lechada. De acuerdo con los estándares de la industria y para determinar la idoneidad de los productos para el uso previsto, siempre instalar una cantidad adecuada de áreas de prueba ubicadas correctamente.

La instalación debe realizarse de acuerdo con la norma A 108.10. de ANSI con una llana de goma de alta calidad, aplicar la lechada en las juntas hasta que se llenen por completo.

A medida que avanza el trabajo, retirar todo el exceso de lechada del frente de la loseta con la llana de goma, trabajando en un ángulo de 45° para evitar quitar la lechada de las juntas.

Construcción de las juntas y limpieza de las losetas

Una vez que la lechada haya tomado un fraguado firme en las juntas (consultar el tiempo de fraguado firme arriba): Las juntas se pueden construir y la lechada residual en el frente de la loseta se puede quitar fácilmente usando una esponja ligeramente humedecida. No usar agua en exceso.

Cualquier película seca (neblina) que quede en la superficie de la loseta se puede quitar fácilmente finalizando o puliendo con una toalla seca o ligeramente húmeda o una esponja después de que la lechada se haya endurecido por completo en las juntas.

En condiciones extremadamente cálidas donde la lechada residual se deja en la loseta por mucho tiempo para volver a emulsionar, la lechada residual se puede aflojar usando una almohadilla Scotch-Brite blanca. Presionar suavemente la almohadilla y trabajar con movimientos circulares para aflojar la lechada. Retirar con cuidado la lechada con una esponja ligeramente humedecida, enjuagando la esponja con agua limpia después de cada pasada.

Sellador

Aunque no es necesario, se puede aplicar un sellador de lechada penetrante. Seguir las recomendaciones del fabricante del sellador para la preparación, aplicación y curado.

Notas importantes de mantenimiento

Aunque este producto es resistente a las manchas y se limpia más fácilmente que prácticamente todas las demás lechadas cementosas, no es a prueba de manchas y se debe limpiar con limpiadores de pH neutro y realizar un mantenimiento regular para que la instalación luzca lo mejor posible. Se deben realizar pruebas en el sitio de trabajo con el limpiador seleccionado para garantizar la compatibilidad.

No se recomienda el uso prolongado de limpiadores a vapor y/o lavadoras a presión.

Notes

Previsto para ser usado solo por contratistas profesionales que estén capacitados en la aplicación de este producto y/o productos similares. ARDEX no lo vende a través de ferreterías. Para obtener información sobre los entrenamientos de la Academia ARDEX, visite:

www.ardexamericas.com.

Nunca mezcle con cementos ni aditivos que no sean productos aprobados por recomendaciones escritas. De acuerdo con los estándares de la industria, y para determinar la idoneidad de los productos para el uso previsto, instale siempre un número adecuado de áreas de prueba ubicadas adecuadamente. Si la instalación no avanza como se esperaba Comuníquese con el Departamento de Servicio Técnico de ARDEX antes de continuar instalando..

Observar las reglas básicas del trabajo con concreto, incluyendo las temperaturas mínimas de la superficie y del aire detalladas anteriormente. Instalar rápidamente si el substrato está tibio y seguir las pautas de instalación en clima cálido disponibles en nuestro sitio web. Observe las reglas básicas del trabajo con losetas.

Deseche el embalaje y los residuos conforme a las normas federales, estatales y locales para la eliminación de desechos. No arroje el material en desagües. No vuelva a usar el embalaje.

Para aplicaciones especializadas y de alta resistencia química, consultar la ficha técnica de ARDEX WA.

Para aplicaciones sumergidas, instalaciones en áreas de tránsito pesado y/o áreas con altas cargas puntuales, usar ARDEX FL o ARDEX WA de acuerdo con nuestras recomendaciones escritas...

Datos técnicos de acuerdo con los estándares de calidad del fabricante

Todos los datos están basados en una mezcla parcial en el laboratorio. Mezcla y Se completaron las pruebas en 70°F / 21°C. Las propiedades físicas son valores típicos y no especificaciones.

| Dureza Brinell: | 7 dias: 6,500 psi (457 kg/cm2; 44.9 MPa) | | | | | | |
|-----------------|---|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | | | |
| Embalaje: | e: 25 lb. (11.3 kg) bolsa | | | | | | |
| Almacenamiento: | Conserve en un lugar fresco y seco. No deje las | | | | | | |
| | bolsas expuestas a los rayos del sol. Proteger el | | | | | | |
| | material no utilizado eliminando el aire del | | | | | | |
| | recipiente y sellándolo herméticamente. | | | | | | |
| Vida útil: | 12 meses, sin abrir y apropiadamente almacenado | | | | | | |
| Garantía: | ARDEX Se aplica la Garantía limitada estándar. | | | | | | |
| | También apto para ARDEX Tile and Stone | | | | | | |
| | SystemOne™ Warranty Cuando es usado como un | | | | | | |
| | sistema. | | | | | | |
| | Si necesita más información sobre las garantías: | | | | | | |
| | ardexamericas.com/services/warranties. | | | | | | |

Precauciones

Lea detenidamente y respete todas las precauciones y advertencias que figuran en la etiqueta del producto. Para información de seguridad detallada, consulte la Hoja de datos de seguridad (SDS) disponible en:

www.ardexamericas.com.

Fabricado en EE. UU.

Derechos de autor 2024 ARDEX, L.P. Todos los derechos reservados. Contenido actualizado 2024-12-02. Esta versión reemplaza todas las versiones anteriores. La versión más reciente está disponible en:

www.ardexamericas.com.

Rendimiento

Por 25 lb. (11.3 kg) bolsa. El rendimiento real puede variar según las condiciones del lugar de trabajo, las texturas de las losetas y los métodos de instalación.

| Tamaño de la loseta (inches) | | | Tamaño de la | Tamaño de la junta de la lechada (inches) | | | | |
|------------------------------|----------|---------|--------------|---|-------|-------|--|--|
| Ancho | Longitud | Espesor | 1/16 | 1/8 | 3/16 | 1/4 | | |
| | | | 0.0625 | 0.125 | 0.188 | 0.25 | | |
| 1 | 1 | 1/4 | 99.1 | 51.2 | 35.2 | 27.4 | | |
| 2 | 2 | 1/4 | 195.0 | 99.1 | 67.0 | 51.2 | | |
| 2 | 2 | 3/8 | 130.0 | 66.1 | 44.7 | 34.1 | | |
| 4 1/4 | 4 1/4 | 5/16 | 328.3 | 165.4 | 110.8 | 83.9 | | |
| 4 | 8 | 1/2 | 257.3 | 129.3 | 86.5 | 65.4 | | |
| 6 | 6 | 1/2 | 289.5 | 145.5 | 97.3 | 73.5 | | |
| 8 | 8 | 3/8 | 514.0 | 258.0 | 172.2 | 130.0 | | |
| 12 | 12 | 3/8 | 770.0 | 386.0 | 257.3 | 194.0 | | |
| 13 | 13 | 3/8 | 834.0 | 418.0 | 278.6 | 210.0 | | |
| 16 | 16 | 3/8 | 1026.0 | 514.0 | 342.4 | 258.0 | | |
| 18 | 18 | 3/8 | 1154.0 | 578.0 | 385.0 | 290.0 | | |
| 24 | 24 | 3/8 | 1538.0 | 770.0 | 512.6 | 386.0 | | |

| Tamaño de la loseta (mm) | | | Tamaño de la junta de la lechada (mm) | | | | |
|--------------------------|----------|---------|---------------------------------------|------|------|------|--|
| Ancho | Longitud | Espesor | 1.5 | 3.0 | 4.5 | 6.0 | |
| 25 | 25 | 6 | 9.7 | 5.0 | 3.5 | 2.7 | |
| 51 | 51 | 6 | 19.2 | 9.7 | 6.6 | 5.0 | |
| 51 | 51 | 10 | 12.8 | 6.5 | 4.4 | 3.3 | |
| 108 | 108 | 8 | 32.3 | 16.2 | 10.9 | 8.2 | |
| 102 | 203 | 13 | 25.3 | 12.7 | 8.5 | 6.4 | |
| 152 | 152 | 13 | 28.5 | 14.3 | 9.6 | 7.2 | |
| 203 | 203 | 10 | 50.5 | 25.4 | 17.0 | 12.8 | |
| 305 | 305 | 10 | 75.7 | 37.9 | 25.4 | 19.1 | |
| 330 | 330 | 10 | 82.0 | 41.1 | 27.5 | 20.6 | |
| 406 | 406 | 10 | 100.9 | 50.5 | 33.7 | 25.4 | |
| 457 | 457 | 10 | 113.5 | 56.8 | 37.9 | 28.5 | |
| 610 | 610 | 10 | 151.2 | 75.7 | 50.5 | 37.9 | |







