



---

# ARDEX K 301

## Dessus en béton autonivelant d'extérieur

---

Béton lisse, nouveau ou existant, et surfaces non poreuses approuvées

Installer à partir de 6 à 19 mm (1/4 à 3/4 po) à l'état pur et jusqu'à 5 cm (2 po) avec des granulats

Praticable en deux à trois heures

Résistant à la congélation/décongélation

Peut être utilisé dans les zones humides

Pour les installations commerciales, résidentielles et industrielles légères

Peut être utilisé pour les applications extérieures et intérieures

Convient sous les Systèmes de contrôle de l'humidité ARDEX MC<sup>MC</sup>

Peut être utilisé comme sous-couche avant d'installer le revêtement de sol

# ARDEX K 301

## Dessus en béton autonivelant d'extérieur

### Appropriée Supports

- Béton (structurellement sain)
- Terrazzo sur du béton
- Matériaux non poreux approuvés sur du béton (Communiquez avec le service technique d'ARDEX pour obtenir les instructions):†
  - Carreaux de céramique, de grès ou de porcelaine
  - Terrazzo en époxy; terrazzo cimentaire non poreuses (non absorbant)

†Doivent être sains, solides et bien liés aux supports en béton sous-jacents structurellement sains. Il incombe à l'entrepreneur en installation de s'assurer que le support est rigide, bien supporté, adéquatement ancré et exempt de flexion et de vibration excessives.

### Applications convenables

- Toutes les niveaux de sol
- Intérieur ou Extérieur
- En dessous ARDEX MC RAPID
- Aires qui recevront une circulation piétonne et/ou une circulation de chariots-élévateurs à pneus en caoutchouc modérée, ou une utilisation semblable\*
- Pas pour la fabrication intensive, les planchers industriels ou les environnements chimiques qui nécessitent des dessus industriels personnalisés.

\* Les conditions de service intensives de ce genre et semblables à ce qui suit entraîneront des entailles et des bosses:

- Circulation de roues en acier ou en plastique dur
- Traînement d'équipement en métal lourd, palettes chargées avec des clous protubérants sur le plancher, mobilier lourd et/ou accessoires sur le plancher

### Conditions du chantier

Pendant l'installation et le durcissement, les températures du support et de l'air ambiant doivent être d'au moins 50° F / 10° C.

### Apprêtage 1: Évaluation et test d'humidité

Bien que ce produit ne soit pas affecté par l'eau, la surface du béton doit être sèche pendant l'application du produit.

Ce produit n'est pas un pare-vapeur, et il permettra le libre passage de l'humidité.

Avant d'installer ce produit, testez le support et suivez les directives concernant la teneur en humidité maximale admissible du support fournie par le fabricant du mastic ou du revêtement.

Tester le béton conformément à la norme ASTM F 2170. Le contrôle de l'humidité est requis si l'HR dépasse les limites imposées par le fabricant du mastic ou du revêtement.

Si le contrôle de l'humidité est requis: ARDEX MC RAPID. Si le contrôle de l'humidité n'est pas requis:

- ARDEX EP 2000
- ARDEX MC RAPID (application de l'apprêt)

### Apprêtage 2: Préparation du support (Proper Prep™)

Pour obtenir tous les détails sur la préparation appropriée d'ARDEX, consulter les articles suivants a [ardexamericas.com/services/properprep](http://ardexamericas.com/services/properprep):

- [Article 1: Preparing Concrete for Bonded ARDEX or HENRY Applications](#)
- [Proper Prep Brochure](#)

Préparer mécaniquement le support par grenailage ou un autre moyen semblable. Ne pas utiliser le décapage à l'acide, les dissolvants d'adhésif, les solvants et les abat-poussière, car ce sont des produits antiadhésifs. Le sablage n'est pas un moyen efficace d'enlever les contaminants du béton. Le support doit être sec et exempt d'humidité et d'alcalis. Tous les supports doivent être sains, solides, secs et minutieusement nettoyés et exempts de contaminants briseurs de lien, y compris, mais sans s'y limiter: matériau trop mouillé ou autrement lâche ou faible; saleté, poussière, cire, graisse, peintures et huiles; tous les produits de cure et bouche-pores; et tous les résidus d'adhésif.

### Préparation minimale

Dans tous les cas, le support doit être propre.

Support	Préparation minimale
Béton	Enlever mécaniquement tous les résidus adhésifs, scellants, produits de durcissement, carreaux, mortiers et revêtements en époxy jusqu'à un béton/terrazzo propre, sain et solide  Les supports en béton et en terrazzo doivent être propres et préparés à un PSB minimal de 3 et maximal de 5 (icri.org)
Matériaux non poreux approuvés sur du béton	Les supports en carreau et en terrazzo doivent être abrasés pour faciliter l'adhérence.

Après la préparation, passer l'aspirateur à fond pour enlever l'excès de saleté et de débris.

Manipuler et éliminer l'amiante et les autres matières dangereuses conformément aux règlements en vigueur, lesquels remplacent les recommandations incluses dans ce document.

### Apprêtage 3: Traitement des joints et fissures

Tout produit aux présentes ne doit en aucun cas être installé sur des joints mobiles ou des fissures mobiles.

Toutes les fissures dormantes supérieures à un filet (0,79 mm (1/32 po)) qui ne seront pas respectées doivent être préremplies avec Réparation de fissures et de joints en polyuréthane rigide à faible viscosité ARDEX ARDIFIX™ et sablées diffusées jusqu'à la cristallisation en conformité stricte avec le relevé des données techniques.

Le remplissage des fissures dormantes comme il est décrit ci-dessus est recommandé pour empêcher les fissures d'apparaître à travers la chape. Cependant, si un mouvement survient, les fissures réapparaîtront. ARDEX ne peut pas être tenue responsable des problèmes qui découlent des joints, des fissures actuelles ou des nouvelles fissures qui pourraient se former après l'installation du système.

### Apprêtage 4: Installer le contrôle d'humidité approprié ou une couche d'apprêtage

#### Apprêtage (Si le contrôle de l'humidité n'est pas requis): ARDEX EP 2000 ou ARDEX MC RAPID (application de l'apprêt)

Mélanger et appliquer l'époxy sélectionné comme il est indiqué dans le relevé des données techniques. Sabler-diffuser immédiatement jusqu'à la cristallisation tandis que l'époxy est frais. Lorsque l'époxy a durci, tout le sable excédentaire doit être recueilli et retiré; aspirer le sable restant en utilisant un aspirateur robuste de type seau (de type Shop-VacMD) et un système d'aspiration de dépoussiérage HEPA.

## Apprêtage 5: Mélange et Application

### Outils recommandés

ARDEX T-1 Lame de mélange; contenant de mélange; perceuse robuste de 12 mm (1/2 po) (min. 650 t/min); seau de mesure approprié; Lame de mélange; contenant de mélange; perceuse robuste de 12 mm (1/2 po) (min. 650 t/min); seau de mesure approprié; Spatule ARDEX T-4; Lissoir ARDEX T-5 ; Perceuse robuste de 12 mm (1/2 po) (min. 650 t/min); Chaussures athlétiques à crampons non métalliques; Seau de mesure approprié

### Sécurité et conformité à l'OSHA

Manipuler chaque sac avec soin et le vider de manière à éviter de créer un panache de poussière. En mélangeant, utiliser un capteur d'aspiration « étrier à créneau » standard conjointement à un aspirateur mouillé/sec (de type Shop-Vac ou un autre moyen semblable) et un système d'aspiration de dépoussiérage HEPA.

### Application Data

<b>Rapport d'eau:</b>	5 pintes (4.75 L) d'eau propre Par sac
<b>Temps d'écoulement:</b>	10 minutes (70°F / 21°C)

### Épaisseur de l'application

#### Maximum Épaisseur de l'application

- 3/4" (19 mm) À l'état pur
- 2" (5 cm) avec granulat

#### Épaisseur minimale moyenne: 1/4" (6 mm)\*\*\*

\*\*\* 1/8" minimum au point le plus élevé du plancher entraînera généralement une épaisseur minimale moyenne d'un moins 1/4".

### Manual

Mélanger deux sacs à la fois. Versez d'abord l'eau dans le récipient de mélange, puis ajoutez la poudre tout en mélangeant avec la lame de mélange une perceuse puissante de 12 mm (1/2 po) à une vitesse de 650 tr/min. Bien malaxer pendant environ deux à trois minutes pour obtenir un mélange sans grumeaux. Ne pas ajouter trop d'eau! L'eau additionnelle affaiblira le composé et réduira sa force. Une mousse jaunâtre pendant le mélange ou le lissage du granulat de sable lors du placement, indique qu'il y a trop d'eau.

Verser le mélange sur le plancher. Étaler avec la spatule. Lisser immédiatement le matériau avec le lisseur, ou utiliser le cylindre à pointes sur le matériau. Travailler de manière continue pendant toute la pose de l'enduit autonivelant. Porter des chaussures athlétiques à crampons non métalliques pour éviter de laisser des marques dans le liquide.

### Déploiement du granulat (au besoin)

Étendre le produit avec granulat comme il est souhaité/requis (voir la section ci-dessus « Épaisseur d'application) comme suit :

1. Choisir du gravier fin lavé et bien calibré qui n'est pas plus gros qu'un tiers de la profondeur du versage prévu et pas plus petit que 3 mm (1/8 po). Ne pas utiliser de sable.
2. Mélanger avec de l'eau d'abord, et ensuite ajouter une partie par volume du gravier fin choisi, en mélangeant jusqu'à ce que le granulat soit entièrement recouvert.
3. L'ajout de granulat diminuera la maniabilité du produit et pourrait être nécessaire pour appliquer une couche à l'état pur.

Avant d'appliquer une couche à l'état pur comme il est détaillé ci-dessus, laisser l'application initiale sécher comme il est détaillé à la section « Temps de séchage » ci-dessous., et apprêter l'application initiale avec l'ARDEX P 51 mélangé 1 :1 (voir la section « Apprêtage » ci-dessus)..

### Pompage

Le produit peut être pompé avec les pompes à mélange automatique ARDIFLO<sup>MC</sup>. Les pompes ARDIFLO améliorent la productivité et permettent d'effectuer des applications lisses et homogènes. Les pompes peuvent être louées auprès d'un distributeur ARDEX agréé. Communiquer avec le service technique d'ARDEX concernant le pompage..

## Apprêtage 6: Séchage et enduit/revêtement

Le produit doit être enduit ou recouvert avec un matériau convenable pour les conditions de fonctionnement voulues de l'environnement d'installation.

Tous les temps de séchage sont calculés à 21 °C (70 °F). Le temps de séchage varie selon la température et le taux d'humidité du site de travail. La basse température d'un support ou une forte humidité ambiante ont pour effet d'allonger le temps de séchage. Une ventilation et un chauffage adéquats faciliteront le séchage. Le séchage forcé peut faire sécher la surface du produit prématurément et n'est pas recommandé.

Tout revêtement à une épaisseur dépassant 20 mils:	7 jours
Revêtement à base de solvant ou de solides à 100 % appliqué à une épaisseur de 20 mils ou moins ou ARDEX MC RAPID:	48-72 heures; Sabler diffuser et passer l'aspirateur en profondeur sur la surface avant l'application de ARDEX MC RAPID.
Tous les autres cas / Praticable:	24 heures

### Craquelage

Ce produit et l'autre, les dessus non structurels semblables à application mince n'empêchent pas le mouvement de la dalle structurelle, ce qui pourrait causer la remontée des fissures. La transparence est fréquente lorsqu'il y a une flexion de la dalle, les vibrations causées par la circulation des camions et des métros, du chancellement ou de l'« agitement » des grattes-ciels, des fissures ou des joints existants dans la dalle et/ou des boîtes électriques, des événements ou d'autres encarts en métal. Bien que l'apprêtage avec l'ARDEX EP 2000 soit la meilleure façon de minimiser la possibilité d'une remontée des fissures, les fissures pourraient télégraphier jusqu'à la surface dans toute aire qui présente du mouvement.

De plus, certaines conditions de chantier peuvent mener à la microfissuration. La microfissuration, bien que déplaisante sur le plan esthétique, ne gêne généralement pas le rendement général de la chape. La cause la plus fréquente de microfissuration est l'évaporation excessivement rapide de l'humidité de la chape pendant le durcissement, qui tend à survenir lorsque l'humidité ambiante dans l'espace est très basse ou que l'air se déplace rapidement sur la surface de la chape. La microfissuration peut aussi survenir lorsqu'il y a un léger mouvement ou une légère flexion dans le support existant.

Si un craquelage survient, nous recommandons de sonder les surfaces touchées pour garantir que la chape est bien liée au support.

## Apprêtage 7: Soins et entretien de surfaces ARDEX

Suivre les directives en matière de soin et d'entretien précisées par le fabricant du système de protection contre l'usure choisi.

### Notes

Conçu pour être utilisé par des entrepreneurs professionnels qui sont formés dans l'application de ce produit ou de produits semblables. Non vendu par ARDEX par l'entremise de centres de rénovation. Pour obtenir de l'information sur les formations de l'Académie ARDEX, consultez: [www.ardexamericas.com](http://www.ardexamericas.com).

Ne jamais mélanger de ciment ou d'additifs qui ne respectent pas les recommandations écrites. Conformément aux normes de l'industrie et pour déterminer la pertinence des produits pour leur usage prévu, toujours installer un nombre suffisant de surfaces d'essai correctement réparties y compris l'enduit ou le revêtement. Étant donné que les matériaux de fini varient, contacter toujours le fabricant de l'enduit ou du revêtement et vous y fier pour obtenir des directives précises, y compris la teneur en humidité permmissible maximale et l'utilisation finale prévue du produit.

Observer les règles de base du bétonnage, y compris les températures minimales de la surface et de l'air détaillées ci-dessus. Appliquer rapidement si le support est chaud et suivre les instructions d'installation par temps chaud disponibles sur notre site Web. Si l'installation ne se déroule pas comme prévu, communiquer avec le service technique d'ARDEX avant de poursuivre les travaux.

Éliminer l'emballage et les résidus conformément aux règlements en vigueur. Ne pas jeter le produit dans les égouts. Ne pas réutiliser l'emballage.

### Précautions

Lire attentivement et suivre toutes les précautions et mises en garde écrites sur l'étiquette du produit. Pour obtenir toute l'information sur la sécurité, consulter la fiche signalétique (FS) disponible à l'adresse:

[www.ardexamericas.com](http://www.ardexamericas.com).

## Données techniques conformément aux normes de qualité du fabricant

Les propriétés physiques correspondent à des valeurs typiques et non à des spécifications. Toutes les données fondées sur un mélange partiel en laboratoire. Essais effectués à 70°F / 21°C et conformément à la norme ASTM C1708, le cas échéant.

<b>Résistance à la compression (ASTM C109/mod – séchage à l'air seulement):</b>	4,300 psi (30 MPa; 301 kg/cm <sup>2</sup> ); 28 jours
<b>Résistance à la flexion (ASTM C348):</b>	1,000 psi (7 MPa; 70 kg/cm <sup>2</sup> ); 28 jours
<b>Couverture:</b>	Par sac À 1/4" (6 mm): 23 sq. ft. (2.1 m <sup>2</sup> ) Par sac À 1/2" (12 mm): 12.5 sq. ft. (1.2 m <sup>2</sup> ) Dépend du profil, de la densité et de la porosité de la surface.
<b>Temps de séchage:</b>	Voir la section intitulée Séchage et enduit/revêtement
<b>VOC:</b>	0
<b>Emballage:</b>	50 lb. (22.7 kg) sac
<b>Colors:</b>	Gris
<b>Entreposage:</b>	Entreposer dans un endroit frais et sec. Ne pas laisser les sacs exposés au soleil.
<b>Durée de conservation:</b>	12 mois, si non ouvert et stocké adéquatement
<b>Garantie:</b>	La garantie limitée courante d'ARDEX L.P. s'applique. Pour obtenir tous les détails des garanties: <a href="http://ardexamericas.com/services/warranties">ardexamericas.com/services/warranties</a> .

Fabriqué aux États-Unis.

Droits d'auteur 2023 ARDEX, L.P. Tous droits réservés. Mise à jour 2023-10-11. Remplace toutes les versions précédentes. Dernière version disponible à l'adresse:

[www.ardexamericas.com](http://www.ardexamericas.com).

Visit [www.youtube.com/ARDEX101](http://www.youtube.com/ARDEX101) to watch ARDEX product demonstration videos. For recommended installation tools, visit DTA USA at [www.dtausagroup.com](http://www.dtausagroup.com). For easy-to-use ARDEX Product Calculators and Product Information On the Go, download the ARDEX App.



**ARDEX Americas**  
400 Ardex Park Drive  
Aliquippa, PA 15001 USA  
888-512-7339

[www.ardexamericas.com](http://www.ardexamericas.com)